

Технические характеристики стальных материалов от компании SLM

	единицы	Материал 1	Материал 2
Обозначение материала	-	1.4404 (316L)	1.2709
Толщина слоя печати	мкм	30	30
Точность	-	0,2мм на деталь до 10см, не более 1-2% на размер более 10см	0,2мм на деталь до 10см, не более 1-2% на размер более 10см
Пределная прочность	Rm [МПа]	654 ± 49	1015 ± 34
Предел текучести (отклонение 0.2%)	Rp0,2 [МПа]	550 ± 39	854 ± 50
Напряжение при изломе	A [%]	35 ± 4	10 ± 1
Относительное сужение	Z [%]	59 ± 3	26 ± 9
Модуль упругости	σ [ГПа]	169 ± 31	142 ± 43
Твердость по Виккерсу	[HV10]	233 ± 2	310 ± 4
Качество обработки поверхности	Ra [μ м]	8 ± 2	7 ± 2
Качество обработки поверхности	Rz [μ м]	40 ± 11	39 ± 8

Производитель 3D-принтера - SLM Solutions (Германия).

Фотография готового изделия

